

Consejo Técnico Escolar  
CTE

31-03-2023

1. Lectura de Comentarios enviados por D.G. respecto al taller "Hacia una práctica docente colaborativa"
2. Se da a conocer el oficio y se revisa la información
3. Introducción al curso Hacia una práctica docente colaborativa
4. Planeación de Actividades

- Se enviarán documentos en digital a los docentes

- Entrando de Vacaciones se entregará el material impreso a cada uno de los docentes

- Revisar avances

Martes 18-04

" 25-04

- Primer curso se impartirá el 21-04

- Segundo curso se imparte el 27-04

- Tercer curso se imparte el 28-04

Ing. Raul Ureso Luna  
 Juan Antonio Mota Gallardo  
 Rubi Martínez Durán  
 Hector Adrian Pincón Bustamante  
 Javier Castañón Domínguez  
 Juan Antonio Cisneros Sifuentes  
 Guillermo Martínez Lore

~~Stuato~~  
 (R. Ureso Luna)  
 R. Ureso Luna  
 R. Ureso Luna  
 R. Ureso Luna